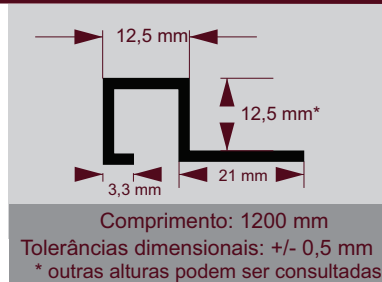
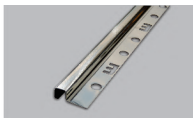


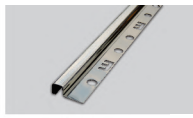
Ideal para o acabamento de esquinas e degraus, o filete P produz vértices convexos, deixando aparentes o brilho a resistência e a nobreza dos metais. Também pode ser usado para finalizações e transições.



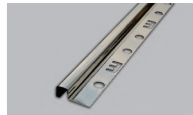
Aço Inoxidável 304 Escovado
FIP 12020



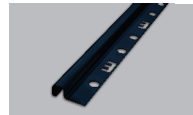
Aço Inoxidável 304 Microtexturizado
FIP 12030



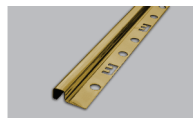
Aço Inoxidável 304 Polido
FIP 12010



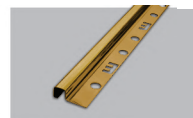
Aço Inoxidável 304 Preto
FIP 12017



Aço Inoxidável 304 Ouro
FIP 12013



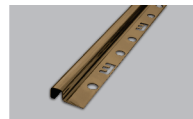
Aço Inoxidável 304 Ouro Matte
FIP 12003



Cobre Eletrolítico Escovado + verniz
FIP 12014



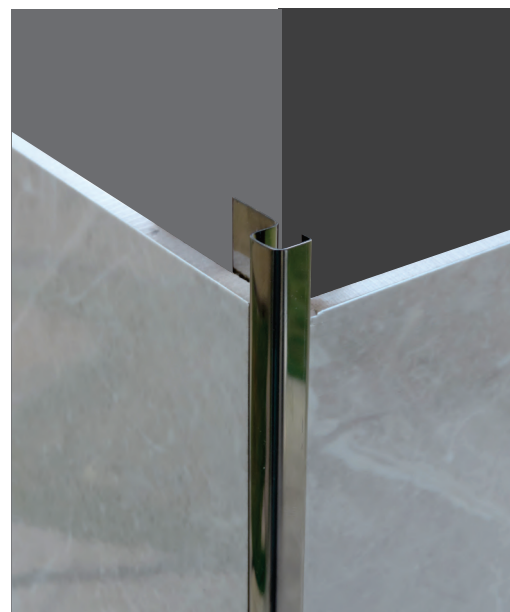
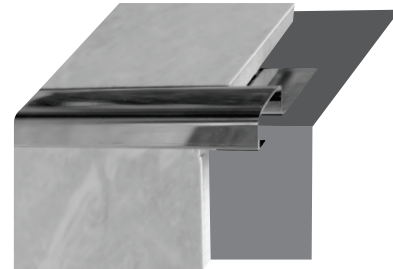
Aço Inoxidável 304 Bronze
FIP 12011



* somente para interiores

*as cores aqui mostradas são ilustrativas e podem não corresponder exatamente à tonalidade percebida por cada observador.

Peso Unitário: 288 g
Embalagem: 05 peças



USO | APLICAÇÕES

Interiores | Exteriores | Pisos | Paredes | Esquinas | Degraus
|Transições | Finalizações

Escadas, cozinhas, banheiros, incluindo interior do Box de Banho, lavabos, saunas, etc.

* **Recomenda-se exclusivamente o acabamento microtexturizado para aplicação em pisos.**

INSTALAÇÃO

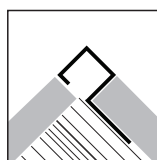
- 1 - Instale o revestimento normalmente usando espaçadores adequados. Utilizar a argamassa colante tipo ACIII (com ancoragem química). Recomendamos Argamassa de assentamento e rejunte simultâneo Mozaikola.
- 2 - A película protetora que envolve o produto deve ser retirada antes do assentamento.
- 3 - Com a argamassa de instalação do revestimento ainda úmida, pressione parte plana do filete contra a argamassa até que o adesivo extravase os furos de ancoragem.
- 4 - Rejunte com Mozaikola e limpe o filete com esponja umedecida e/ou pano úmido. Utilizar no rejuntamento **somente** espátulas de borracha ou EVA (espuma vinílica acetinada) limpas e sem nenhum material solidificado sobre sua superfície.
5. Para realizar cortes dos filetes recomendamos o uso de disco diamantado para metais (recomendado Irwin Metalmax) ou disco abrasivo para aço inoxidável (recomendado Norton Classic 1,0 mm).
6. Alternativamente, utilizar o rejunte epóxi na cor mais próxima do produto. Caso preferir argamassa de rejuntamento à base de cimento, use o rejunte flexível (base cimentícia) na cor mais próxima do produto. No entanto, algumas argamassas cimentícias podem riscar o produto e é recomendável proceder testes prévios.
7. Você adquiriu um produto nobre e valioso. Recomendamos cuidados especiais na limpeza das argamassas de assentamento e rejunte, utilizando ferramentas limpas e não abrasivas, pois metais riscam com facilidade.

RECLAMAÇÕES:

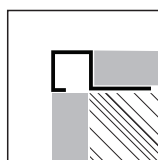
- 1 - DEFEITO VISÍVEL: Se existente, reclamar antes do assentamento (o assentamento significa a sua aceitação).
- 2 - DEFEITO OCULTO: Se ocorrer, reclamar assim que o detectar.
- 3 - Guarde sempre a Nota Fiscal.

LEIA ATENTAMENTE O QUADRO QUE TRATA DE CUIDADOS, LIMPEZA E MANUTENÇÃO.

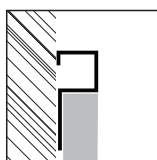
Aplicações



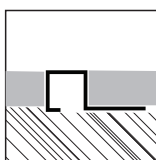
Esquinas



Degraus



Finalizações e rodapés



Transições

Legenda:



LIMPEZA E MANUTENÇÃO DE ROTINA

LIMPEZA: NUNCA UTILIZAR ÁCIDOS, LIMPADORES CLORADOS OU AGENTES ABRASIVOS (ÁCIDO MURIÁTICO, ÁGUA SANITÁRIA, CLORO, PASTAS DE POLIMENTO, ESPONJAS SINTÉTICAS OU DE AÇO) PARA LIMPEZA.

PARA LIMPEZA DOS FILETES COBRE NÃO UTILIZE SOLVENTES (ÁLCOOL, THINNER, ACETONA OU OUTROS).

- 1 - Para limpeza utilize um pano de algodão limpo e macio umedecido com água potável;
- 2 - Para limpeza mais profunda utilize detergente neutro e enxágue com abundância para remoção de quaisquer resíduos do produto de limpeza;
- 3 - No caso de filetes de cobre aplique semanalmente um fina camada de cera pastosa incolor - com preferência para as formulações que contenham cera de carnaúba e/ou cera de abelha.

Maiores informações em: www.mozaik.com.br